

DUNA DRAVA CEMENT HEIDELBERG GROUP

Vac | Ungheria

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE E ALIMENTAZIONE CSS PER CEMENTIFICI



IDEATO, PROGETTATO E REALIZZATO INTERAMENTE ED INTERNAMENTE DA ENTSORGA, QUEST'IMPIANTO FORTEMENTE INTEGRATO E A ELEVATA AUTOMAZIONE PERMETTE AL CEMENTIFICIO DI **DUNA DRAVA CEMENT** DI SOSTITUIRE I COMBUSTIBILI FOSSILI CON COMBUSTIBILE ALTERNATIVO AD ALTO CONTENUTO BIOGENICO. UN'INNOVAZIONE DI PROCESSO FONDAMENTALE, CHE FA RISPARMIARE ALL'IMPIANTO SIGNIFICATIVE EMISSIONI DI CO₂, NEL RISPETTO DELLE PIÙ ATTUALI NORME DI **SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE**.

DATI IMPIANTO

Società	Duna Drava Cement, Heidelberg Group
Capacità movimentazione	>40 T/H di CSS
Capacità alimentazione	>11 T/H di CSS
Start up	Gennaio 2019
Impianto	Sistema di movimentazione e alimentazione del CSS per cementifici

LA SOCIETÀ

Duna Drava Cement LLC è una joint venture di proprietà di due società tedesche operanti nel settore dei materiali da costruzione: **SCHWENK Zement KG** e il gruppo **HeidelbergCement**, leader mondiale nella produzione di materiali edili.

IL PROGETTO

All'inizio del 2019 Entsorga ha vinto la gara indetta da **Duna Drava Cement LLC** per progettare e costruire un **impianto completamente automatizzato per movimentare e alimentare con Combustibili Alternativi** il forno del suo cementificio Vac. Grazie alla sostituzione di parte del combustibile fossile con combustibile alternativo rinnovabile, il cementificio può risparmiare quote significative di CO₂ limitando le sue emissioni in atmosfera e rendendo così i suoi processi di produzione **più sostenibili**. I lavori per la progettazione dei macchinari, partiti a gennaio del 2019, sono stati terminati a marzo 2020, come previsto dal contratto di fornitura, senza subire ritardi nonostante la piena emergenza globale provocata dal COVID 19.

LA SOLUZIONE ENTSORGA

L'impianto utilizza **due tecnologie proprietarie Entsorga**, il **Carroponte Automatico Spider®**, a servizio del **sistema di alimentazione Pelican®**.

COME FUNZIONA IL SISTEMA INTEGRATO

Il **Carroponte Automatico Spider®(1)** gestisce il combustibile in magazzino H24, in modo automatico grazie al nostro **sistema di controllo** proprietario. Il **sistema Pelican®(2)** riceve il combustibile alternativo e **alimenta direttamente il forno principale** del cementificio con **tubazioni pneumatiche**, garantendo un flusso di portata continua e costante.



(1) **CARROPONTE AUTOMATICO SPIDER®** PER SPOSTARE IL MATERIALE



(2) **SISTEMA PELICAN®** PER ALIMENTARE IL FORNO

I VANTAGGI DELL'UTILIZZO DEL CSS NEI FORNI DEI CEMENTIFICI

Il **Combustibile Solido Secondario (CSS)** per i cementifici rappresenta una valida alternativa ai combustibili fossili (prevalentemente coke e derivati petroliferi), più **economica e sostenibile**:

- **diminuisce i costi** della produzione del cemento
- **riduce le emissioni di gas serra** nell'ambiente, rispondendo ai principi generali e alle politiche internazionali in materia di efficienza energetica, cambiamento climatico e gestione dei rifiuti
- **limita il consumo delle risorse non rinnovabili**



PUNTI DI FORZA DEL SISTEMA

- **Continuità di alimentazione del combustibile**
- **Completa automazione**
- Possibilità di gestire e mantenere costante la **portata del flusso di alimentazione** in base alle esigenze dell'impianto

TECNOLOGIE UTILIZZATE

L'impianto utilizza le tecnologie proprietarie Entsorga **Pelican®** e il **Carroponte Automatico Spider®**.